


s ch o r n s t e i n t e c h n i k h a s e n c l e v e r


f o t o g a l l e r i e


n e u b a u e i n e s d r e i s c h a l t i g e n

s ch o r n s t e i n s y s t e m s i m

o b e r g e s c h o s s


a u s g a n g s p u n k t w a r d i e a n f r a g e

e i n e s k u n d e n b z g l . a u f s t e l l u n g

e i n e s k a m i n o f e n s i m o b e r s t e n

g e s c h o s s . a l l e v o r h a n d e n e n

h a u s s c h o r n s t e i n e w a r e n b e l e g t .


n u n g a l t e s e i n e n n e u e n

s ch o r n s t e i n z u e r r i c h t e n u n d

d i e s e n o h n e v i e l a u f w a n d z u

m o n t i e r e n .

der kunde entschied sich nach
fachlicher beratung durch uns
für ein dreischaliges
schornsteinsystem. die sohle
des schornsteins wurde im
dachgeschoss auf dem
geschoßboden gegründet. meter
für meter wurde der neue
schornstein aufgebaut. ein
decken durchbruch wurde erstellt
und der schacht nach
durchführung durch die
geschoßdecke mit zwei #c j st
bögen im versprung durch die
dachhaut geführt.

die schachtelemente finden halt
durch eine sparrenbefestigung.

Über dach wurde die
dacheinfassung eingearbeitet.
dachziegel wurden mittels
zuschchnitt angepasst. zum
schluss wurde der
kaminschlülpkopf der dachneigung
angepasst und befestigt. ein
schornsteinventilator erhöht
den schornsteinzug, sodass der
kaminofen sogar bei
schlechteren
witterungsbedingungen einen
konstanten schornsteinauftrieb
besitzt.

das team schornsteintechnik
kamintechnik hasenclever freut
sich über ihre nachricht.